

## 最新設備・技術の新工場で環境対応メッキ生産

### インフラ長寿命化へ高耐食合金メッキにも力



横浜ガルバーの溶融亜鉛アルミニウム合金メッキ（AZ）加工

横浜ガルバー（横浜市鶴見区）は1951年の創業以来、メッキ技術で各種インフラに使われる鋼材を錆から守ってきた。22年3月に稼働した鶴見駒岡工場、同市鶴見区は、国策の持続可能な開発目標（SDGs）やカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）への取り組みを加速させるために最新設備や技術を導入した環境対応メッキ工場。高耐食性に優れた溶融亜鉛アルミニウム合金メッキ（AZ）

に対応したメッキ槽は、長さ6000mm×幅1600mm×高さ5000mm、貯水容量1500t、貯水温度10℃。小山工場、栃木県下野市を含めたメッキ加工能力は月産5000tとなった。

AZは19年に日本産業規格（JIS）H8643として規格化され、鉄塔や橋梁の支承などで高い耐食性を発揮する。高口謙一専務は「顧客からの高耐食・長寿命化の要求に応え、付加価値を向上させていきたい」と話

横浜ガルバー



## 横浜ガルバー株式会社

【本社】〒230-0011 神奈川県横浜市鶴見区上末吉2-16-32  
TEL 045-575-2881 FAX 045-572-4599



<p><b>鶴見駒岡工場</b> 〒230-0071 神奈川県横浜市鶴見区駒岡2-9-3</p> <p>※環境対応めっき「エコZ」、高耐食性めっき「AZ」</p> <p>国内最大級</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準寸法</td> <td style="font-size: large;"><b>9000×<sup>W</sup>1600×<sup>H</sup>2500</b> mm</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">(厚力配分)</td> <td style="font-size: large;"><b>8500×<sup>W</sup>1500×<sup>H</sup>2200</b> mm</td> </tr> </table> <p>●環境対応</p>	標準寸法	<b>9000×<sup>W</sup>1600×<sup>H</sup>2500</b> mm	(厚力配分)	<b>8500×<sup>W</sup>1500×<sup>H</sup>2200</b> mm	<p><b>小山工場</b> 〒323-0115 栃木県下野市下坪山 1838-1</p> <p>TEL 0285-48-1919 FAX 0285-48-1910</p> <p>国内最大級</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準寸法</td> <td style="font-size: large;"><b>12500×<sup>W</sup>2100×<sup>H</sup>3200</b> mm</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">(厚力配分)</td> <td style="font-size: large;"><b>12200×<sup>W</sup>2000×<sup>H</sup>3000</b> mm</td> </tr> </table> <p>●更相取</p>	標準寸法	<b>12500×<sup>W</sup>2100×<sup>H</sup>3200</b> mm	(厚力配分)	<b>12200×<sup>W</sup>2000×<sup>H</sup>3000</b> mm
標準寸法	<b>9000×<sup>W</sup>1600×<sup>H</sup>2500</b> mm								
(厚力配分)	<b>8500×<sup>W</sup>1500×<sup>H</sup>2200</b> mm								
標準寸法	<b>12500×<sup>W</sup>2100×<sup>H</sup>3200</b> mm								
(厚力配分)	<b>12200×<sup>W</sup>2000×<sup>H</sup>3000</b> mm								