

めっき加工依頼書

※太枠内をご記入の上、営業担当者へE-mailまたはFAXでお送りください。

ご記入日	2023/1/11		営業担当者	営業担当者の氏名 宛	
会社名	株式会社 〇〇 等		ご担当者	ご依頼者の氏名 様	
お持込先	横浜ガルバー(株) 小山工場		他のお持込先		
お持込日	1月13日	時間帯	お引取日	1月20日	時間帯
		午前			
車種	大型(10t)		台数	1	
工事名	ABCD物流センター 新築工事				

※工事名は正式名称をご記入下さい。

↓ 本社のみ

【めっき】規格の選択について

製品情報 (名称・寸法・長さ等)	数量	規格 (めっき)	規格 (合金AZ)	白錆 防止処理	めっき後 塗装仕様	リン酸塩 処理
柱 □300×300×9 L=7010	6	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
梁 H300×150×6.5×9 L=2501~4105	10	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
L50×50×6 L=2300	7	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
[100×50×5 L=8000	5	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
[100×50×5 枠1050×3000×H100	1	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PL3.2 200×200	6	HDZT63	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPL6 150×360	50	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SPL9 80×620	100	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SPL12 125×530	50	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
階段 ササラt12 1100×6000	2	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
丸P手摺 φ34×3.2 1200×6000	5	HDZT63	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L架台 t9 1000×2000×H1150	1	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
丸P φ165.2×5 L=1500	4	HDZT70	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FB12 100×1945	10	HDZT77	選択▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		選択▼	選択▼	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
概算重量			kg			

種類の記号	膜厚 (μm)	適用例 (参考)
HDZT 35	35 以上	厚さ 5 mm 以下の素材、直径 12 mm 以上のボルト・ナット、厚さ 2.3 mm を超える座金などで、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 42	42 以上	厚さ 5 mm を超える素材で、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 49	49 以上	厚さ 1 mm 以上の素材、直径 12 mm 以上のボルト・ナット及び厚さ 2.3 mm を超える座金
HDZT 56	56 以上	厚さ 2 mm 以上の素材
HDZT 63	63 以上	厚さ 3 mm 以上の素材
HDZT 70	70 以上	厚さ 5 mm 以上の素材
HDZT 77	77 以上	厚さ 6 mm 以上の素材

注 適用例の欄に示す厚さ及び直径は、公称寸法による。

※めっき規格の指定がない場合は、HDZT49で承ります

【合金めっき】規格の選択について

種類	種類の記号	規格値		適用例 (参考)
1種	25 A	HZA 25 A	平均膜厚 25μm以上 最小膜厚 18μm以上	直径 12 mm 以上のボルト、ナット、厚さ 2.3 mm を超える座金など
	36 A	HZA 36 A	平均膜厚 36μm以上 最小膜厚 25μm以上	厚さ 1.6 mm 以上の鋼材、銅製品など
	50 A	HZA 50 A	平均膜厚 50μm以上 最小膜厚 36μm以上	厚さ 6.0 mm 以上の鋼材、銅製品、鋳造品など
2種	18 B	HZA 18 B	180g/m ² 以上	直径 12 mm 以上のボルト、ナット、厚さ 2.3 mm を超える座金など
	25 B	HZA 25 B	250g/m ² 以上	厚さ 1.6 mm 以上の鋼材、銅製品など
	35 B	HZA 35 B	350g/m ² 以上	厚さ 6.0 mm 以上の鋼材、銅製品、鋳造品など

1種は、膜厚測定試験ができるものに適用し、2種は膜厚測定試験ができないため、試験片を用いたJIS H 0401の間接法で付着量試験を行うものに適用する。

確認事項	ご回答		
膜厚試験成績表は必要ですか？	<input checked="" type="checkbox"/>	はい	<input type="checkbox"/> いいえ
工程写真は必要ですか？	<input checked="" type="checkbox"/>	はい	<input type="checkbox"/> いいえ
撮影対象(ご記載の無い場合は主要製品を撮ります。)	①□300×300 ②H300×150 ③階段		
成績表・看板に載せる宛先名	〇〇株式会社 等		
成績表・看板に載せる製品名	①柱 ②梁 ③階段		

横浜ガルバー株式会社

本社工場： 神奈川県横浜市鶴見区上末吉2-16-15

[TEL 045-575-2881 / FAX 045-572-4599]

小山工場： 栃木県下野市下坪山1838-1

[TEL 0285-48-1919 / FAX 0285-48-1910]